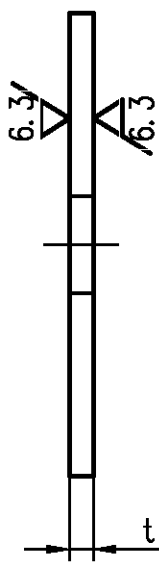
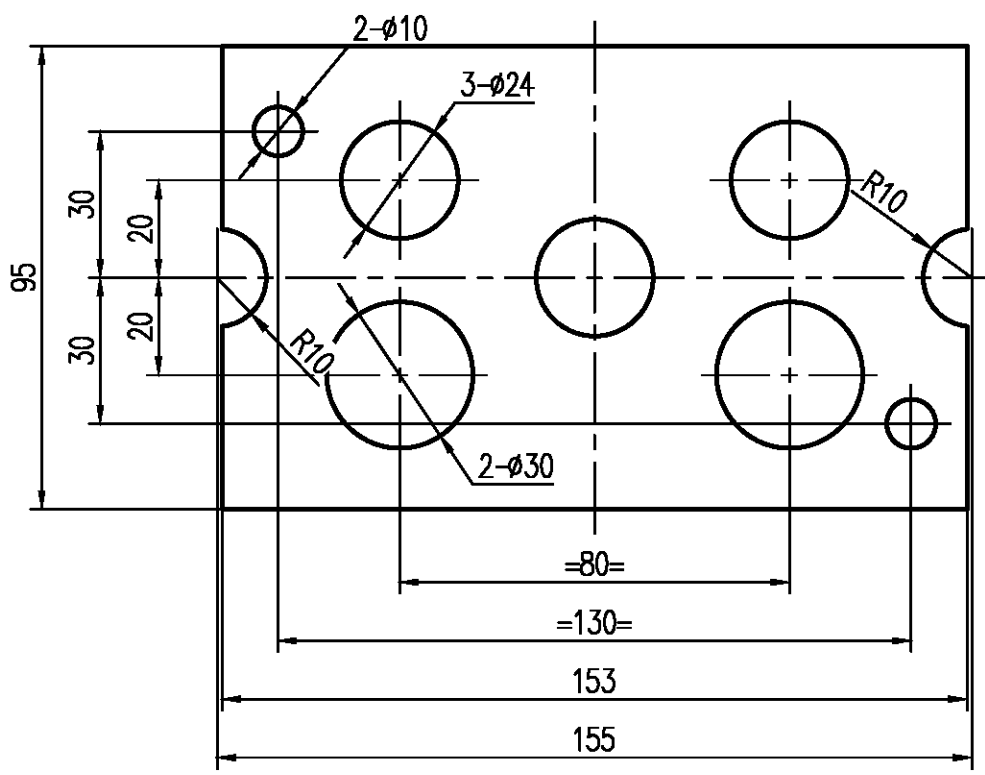


其余 $\sqrt{12.5}$



厚度(mm)	数量	材质
0.1	1	H62
0.2	2	06Cr19Ni10
0.5	1	06Cr19Ni10
1	1	06Cr19Ni10
1.5	1	06Cr19Ni10
3.5	1	06Cr19Ni10
图面厚度(mm)	5	
组合厚度(mm)	7	

技术要求

1. 锐边倒钝，去毛刺。

本文件知识产权属于我公司，未经我们书面许可，不得复制、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。

This document is property of WISDRI and shall neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.

证书编号: A142008293	比例	1:1.5
室 审 王朝盛	设计阶段	施工图
审 核 邹旭	材 料	组件
设 计 赵心阳	质 量	0.5 kg
制 图 赵心阳	专 业	冶金设备

中冶南方连铸技术工程有限公司

冶金行业(金属材料工程、金属冶炼工程)专业甲级。

证书号: A142008293 有效期至2026年12月28日

图 号: JQG0224J0-GBS31a03.2-.0-3

日 期 2024.05 页 次 1 修改号

联系电话: 图 幅: 0.250 A1

种类

垫片组(1)

各专业会签  
Approved by

修改号/Rev	0	a	b	c	d	e	f
修改人/Name							
日 期/Date							